4.2 Impresión3D

Proceder a imprimir

Tenemos la tarjeta micro SD, sólo falta ponerlo a la impresora.

Antes hay que rociar un poco la cama con una laca para que nuestra pieza no se despegue durante el proceso. :

https://www.youtube.com/embed/bDgnGnq5roc

Filamentos

El PLA o ácido poliláctico es el filamento más utilizado en el la impresión 3D tiene sus ventajas e inconvenientes :

- +Fabricado a partir de recursos renovables, no del petróleo (maíz, caña de azúcar)
- +No se despega ni agrieta mientras imprime (Warping)
- +Gran variedad de tonos y colores
- +**biodegradable** con mucha facilidad, esto es :
  - una ventaja : En su degradación expulsa CO2 pero también el maíz, la caña de azúcar han absorbido CO2, sólo en la fabricación es donde tiene la huella de carbono.
  - un inconveniente, conviene resguardar el filamento y las piezas de la luz solar, de la humedad y del calor.
- Para mejorar su resistencia, puedes ajustar el relleno ver este enlace
- -**No reciclable**
- Se vende en grosores de 1.75 y 2.85 mm
- Hay que imprimir a temperaturas próximas a 200ºC

PETG = PET Tereftalato de polietileno + G de Glycol

Copyright 2026

- Tiene que imprimir a temperaturas 240-250ºC bajar o incluso quitar el ventilador de capa y la cama a 60-90ºC
- +Es **reciclable**
- -**No es biodegradable**
- +Tiene más resistencia
- +Resistente al medio, las piezas aguantan hasta 80ºC
- -Proviene de recursos no renovables (petróleo)

ABS acrilonitrilo butadieno estireno

- No recomendable para impresoras abiertas pues emite gases tóxicos al imprimir y el calibraje de la impresora es más difícil
- No es biodegradable
- Como ventaja hay que decir que nunca atasca la boquilla

Revision #2
Created 2022-02-01 12:14:57 CET by Equipo CATEDU
Updated 2022-03-31 10:33:18 CEST by Juanjo Mejías

Copyright 2026